

التغير التقني والنمو الاقتصادي

دراسة عن واقع صناعة الأسمدة السعودية

محبي الدين ياسين أيوب و عبد العزيز أحمد ديب

أستاذ مساعد

قسم الاقتصاد - كلية الاقتصاد والإدارة

جامعة الملك عبد العزيز - جدة - المملكة العربية السعودية

المستخلص : شهدت صناعة الأسمدة السعودية ثورة هائلة في نهاية السبعينيات وبداية الثمانينيات من هذا القرن. وتهدف هذه الدراسة إلى توضيح وتحليل التغير التقني والإنتاجية في الصناعات السعودية وذلك بالتطبيق على صناعة الأسمدة باعتبارها ثاني أكبر الصناعات السعودية بعد صناعة النفط والبتروكيماويات من حيث الناتج والاستثمار والعملة.

ولتحقيق ذلك قمت الاستعانة بدالة كوب-دو جلاس (Cobb-Douglas) الإنتاجية ومشتقاتها المختلفة لتقدير معاملات عناصر الإنتاج والتغير التقني باستخدام طريقة المربعات الصغرى. وقد ثبت من الدراسة أن نموذج الدالة التسمامية (Transcendental Function) للإنتاج الذي هو أحد تعريفات كوب-دو جلاس الإنتاجية يعطي أفضل النتائج لشرح التغير التقني والإنتاجية في صناعة الأسمدة السعودية، فقد أظهرت النتائج الإحصائية أن مرونتي رأس المال والعمل هما 0.309 ، 0.7994 ، على التالي. أما قيمة معامل التغير التقني فهي 0.059 ، مما يدل على أن إنتاجية صناعة الأسمدة السعودية تراوحت بمعدل 5.9% سنويًا خلال فترة الدراسة من ١٩٦١-١٩٨٧ م.

المقدمة

يهتم الاقتصاديون بدراسة العوامل التي تؤثر في الإنتاجية ومن ثم رسم السياسات الملائمة للوصول إلى أفضل النتائج الممكنة بهدف التأثير على حجم ومستوى الإنتاج في الصناعات المختلفة. ونظراً لأن التغير التقني ونسب المزج بين عناصر الإنتاج هي المحددة لمستوى الإنتاجية، فإن حجم الناتج يعتمد اعتماداً كلياً على هذه العناصر.

وحيث أن الصناعات في المملكة العربية السعودية، خاصة صناعة الأسمنت، شهدت قفزات كبيرة في الإنتاج للفترة بين ١٩٧٣-١٩٨٦ م مما ترتب عليه نمو غير عادي في حجم الناتج بسبب الزيادة الكبيرة في حجم المدخلات والتطور التقني الذي واكب هذه الصناعة، فإننا نتساءل عن الدور الذي لعبه التغير التقني في نمو هذه الصناعة.

ويهدف هذا البحث إلى محاولة الإجابة على ذلك التساؤل باستخدام الأسلوب القياسي المناسب والمتمثل في نموذج دالة كوب-دو جلاس (Cobb-Douglas) والنماذج الأخرى المشتقة منها، وقد تم تجميع بيانات عن إسهامات عناصر الإنتاج (رأس المال والعمل) للفترة التي تغطيها الدراسة (١٩٦١-١٩٨٧).

وباستخدام طريقة المربعات الصغرى (OLS) تبين أن أفضل نموذج يشرح العلاقة بين التغير التقني وحجم الناتج من الأسمنت في المملكة العربية السعودية هو نموذج الدالة المتسامية (Transcendental) للإنتاج بالإضافة إلى نموذج دالة كوب-دو جلاس.

تطور صناعة الأسمنت بالمملكة العربية السعودية

تعتبر صناعة الأسمنت بالمملكة من أكبر الصناعات بعد صناعة الزيت والبتروكيماويات وذلك من حيث حجم الإنتاج والاستثمار والعمالة. وقد بدأت هذه الصناعة في عام ١٩٥٨ م بمصنع صغير في جدة بفرن واحد بطاقة قدرها ٣٠٠ طن في اليوم الواحد وأنتج في ذلك العام ٣٠٠٠٠ طن. ومنذ ذلك الحين توسيع هذا القطاع بشكل هائل. وكان نمو الإنتاج بشكل تدريجي حتى وصل إلى ٩١١,٠٠٠ طن عام ١٩٧٢ م كما هو واضح من الجدول رقم (١). ويوجد في المملكة الآن ثمانية شركات لديها ستة وعشرون فرنا بطاقة إنتاجية قدرها ٣٤ ألف طن من أسمنت بورتلاند في اليوم الواحد.

جدول رقم (١)

إنتاج واستهلاك الاستهلاك السنوي بالألاف الأطنان

السنة	الإنتاج المحلي	الاستيراد	الاستهلاك الكلي	نسبة الإنتاج المحلي إلى الاستهلاك
١٩٥٨	٣٠,٣	٣٤٦,٨	٣٧٧,١	٨,٠
١٩٥٩	٧٨,٨	٢٢٩,٥	٣٠٨,٣	٢٥,٦
١٩٦٠	٨٩,٦	٢٧٠,٨	٣٦٠,٤	٢٤,٩
١٩٦١	١٢٠,٢	٢٣٤,٠	٣٥٤,٢	٣٣,٩
١٩٦٢	١٩٦,٢	٢٧٥,٧	٤٧١,٩	٤١,٦
١٩٦٣	٢٧١,٠	٢٠١,٥	٤١٨,٥	٥١,٨
١٩٦٤	٢٥٨,٥	٣٣٩,٧	٥٩٨,٢	٤٣,٢
١٩٦٥	٢٥٠,٢	٤٩١,٨	٧٤٢,٠	٣٣,٧
١٩٦٦	٣٢٣,٢	٤٥٦,٠	٧٧٩,٢	٤١,٥
١٩٦٧	٤٧١,٦	٢٩١,٦	٧٠٩,٢	٥٨,٩
١٩٦٨	٥١٠,٨	٤٩٠,٣	١٠٠١,١	٥١,٠
١٩٦٩	٥٧٤,١	٦٨٥,٧	١٢٥٩,٨	٤٥,٦
١٩٧٠	٦٦٦,٩	٤٦٣,٧	١١٣٠,٦	٥٩,٠
١٩٧١	٧٠٣,٤	٥٤٩,٩	١٢٥٣,٣	٥٦,١
١٩٧٢	٩١١,١	٢٩٩,٥	١٢١٠,٦	٧٥,٣
١٩٧٣	١٠٠٨,٣	٢٠٨,٥	١٢١٦,٨	٧٨,٢
١٩٧٤	١٠٥٦,٦	١٥١٠,٧	٢٥٦٧,٣	٤١,٢
١٩٧٥	١٠١٢٥,٤	١٨٢٥,٨	٢٩٥١,٢	٣٨,٢
١٩٧٦	١٠١٤٣,٠	٢٧٩٥,٠	٣٩٣٨,٠	٢٩,٠
١٩٧٧	١٠٢٩٢,٤	٥٣٥٦,٠	٦٦٤٨,٤	١٩,٤
١٩٧٨	١٠٧٩٠,٧	٦٦٧٩,٠	٨٤٦٩,٧	٢١,١
١٩٧٩	٢٠٦٤٧,٦	٦٢٨٠,٠	٨٩٢٨,٠	٢٩,٧
١٩٨٠	٢٠٩١٠,٦	١٠٠٢,٠	١٢٩١٢,٦	٢٢,٥
١٩٨١	٤٠٧٨٠,٨	٩٥٠١,٤	١٤٢٨٢,٢	٣٣,٥
١٩٨٢	٧٠٠٩٠,٣	١٠٩٠٥,١	١٧٦٩٥,٤	٤٠,١
١٩٨٣	٨٠١٢٦,٠	١٤٩٦٠,٣	٢٣٠٨٦,٣	٣٥,٢
١٩٨٤	٧٠٥٠٤,٢	١٢١١٨,٤	١٩٦٢٢,٦	٣٨,٢
١٩٨٥	٩٠٨٥٤,٠	٥٠٧٨,٧	١٤٩٣٢,٧	٦٦,٠
١٩٨٦	٩٠٢٣١,٦	٢٦٧٧,٣	١١٩٠٨,٩	٧٧,٥
١٩٨٧	٨٠٦٧٦,٤	١٩٩٢,٤	١٠٥٩٨,٨	٨١,٩

المصدر: مؤسسة النقد العربي السعودي، التقرير السنوي، الرياض، للأعوام ١٩٧٥ - ١٩٨٨.

ولقد فاق نمو صناعة الأسمنت كل تصور في السبعينيات والثمانينيات حيث بلغ معدل النمو السنوي للإنتاج ٢٢,٤٪ في الفترة ما بين ١٩٥٨-١٩٨٣م. ولعل معدل النمو السنوي للإنتاج المحلي الإجمالي البالغ ٢٣,٢٣٪ في الفترة من ١٩٨٣-١٩٧٣م، إضافة إلى الإنفاق العمراني الذي تجاوز ٣٤٪ من حجم الناتج المحلي الإجمالي لنفس الفترة، يفسر هذا المعدل المائل للنمو في هذه الصناعة. ومن أهم العوامل التي ساعدت على توسيع صناعة الأسمنت بالمملكة ما يلي:

- ١- التزايد المائل في الطلب على الأسمنت.
- ٢- توفر الطاقة بسعر رخيص جداً.
- ٣- الدعم الحكومي المستمر عن طريق القروض الصناعية والإعفاءات الجمركية.

أما استهلاك الأسمنت فقد ارتفع بدرجات كبيرة لمواجهة التطور العمراني المائل بالمملكة. وقد بلغ معدل النمو السنوي لاستهلاك الأسمنت أكثر من ١٦٪ للفترة من ١٩٥٨-١٩٨٣م. ففي عام ١٩٥٨م بلغ حجم الأسمنت المستهلك ٣٧٧ ألف طن، بينما بلغ الاستهلاك في عام ١٩٨٣م أكثر من ٢٣ مليون طن. وهو معدل استهلاك يزيد عن ٢,٥ طن للفرد الواحد في تلك السنة كما هو واضح من الجدول رقم (١). ومن أهم العوامل التي أدت إلى زيادة استهلاك الأسمنت في المملكة ما يلي:

- ١- ارتفاع متوسط دخول الأفراد ومستويات معيشتهم.
- ٢- الهجرة من المناطق الريفية إلى المناطق الحضرية.
- ٣- ارتفاع العائد الاستثماري في العقارات.
- ٤- التطور السريع في التنمية الاقتصادية بالمملكة.

الأسس النظرية للدراسة

إن إنتاج حجم معين من منتج ما يكون عن طريق المزاج بين مجموعة من عناصر الإنتاج مثل العمل ورأس المال طبقاً للإمكانات الفنية المتاحة. وتهدف المنشآت إلى تحقيق أكبر حجم ممكن من الناتج وفقاً لتوليفة معينة من عناصر الإنتاج. وافتراض أن دالة الإنتاج هي:

$$Y = f(K, L)$$

حيث أن: Y ترمز لحجم الناتج (المخرجات)

K ترمز لرأس المال

L ترمز للعمل

ويقاس الناتج كوحدات أو كقيمة إجمالية للوحدات خلال فترة زمنية ما. أما عناصر الإنتاج تقاس بخدمات كل عنصر، فالعمل يمكن أن يقاس بعدد ساعات العمل أو بعدد العمال بينما يمكن قياس رأس المال بصفتي الأهلاك أو بعدد الوحدات العاملة خلال نفس الفترة الزمنية. ويفترض أن دالة الإنتاج توافر فيها الخصائص التالية:

$$F(O, K) = f(O, L) = 0$$

الأمر الذي يؤكد ضرورة توافر عنصري الإنتاج لإنتاج المنتج. كذلك من الضروري أن يكون الناتج الحدي لكل عنصر غير سالب، أي أن

$$\frac{\partial f}{\partial K} \geq 0$$

$$\frac{\partial f}{\partial KL} \geq 0$$

ويستوجب أن تكون مصفوفة هيشان (Hessian) للتفاضل الجزئي الثاني لدالة الإنتاج سالبة لتأكيد الانحناء المناسب للكميات المتساوية.

وأحد أهم دوال الإنتاج ذات الاستخدام الشائع هي دالة كوب-دوجلس (Cobb-Douglas) التي تأخذ الشكل التالي:

$$Y = aKaLb$$

حيث أن A , a , b معاملات ثابتة موجبة. والأخيران يمثلان مرونات رأس المال والعمل على التوالي، ذلك أن

$$\begin{aligned} a - (K/Y)(\partial Y / \partial K) \\ b - (L/Y)(\partial Y / \partial L) \end{aligned}$$

ما يستوجب أن قيم كل من a , b محصورتان بين صفر وواحد صحيح. وبالتالي نجد أن

$$\begin{aligned} a + b &\leq 1 \\ &> \end{aligned}$$

ومن خصائص هذه الدالة ثبات قيم معاملي عنصر الإنتاج. كما أن مجموع قيم المرونات يعطي درجة تحانس الدالة. وهذه الدالة خطية إذا كتبت في صورة اللوغاريتمات للمتغيرات الداخلة في تكوينها. وبأخذ اللوغاريتمات وإضافة عنصر الخطأ العشوائي فإن الدالة تصبح :

$$\ln Y = \ln A + a \cdot \ln k + b \ln L + \sum$$

فالتغيرات التي تحدث في دالة الإنتاج عبر الزمن تتأثر بالتركيبات المختلفة لعناصر الإنتاج، الأمر الذي يؤدي إلى زحف الدالة إلى أحد أشكال التغير الزمني. وبإضافة عامل الزمن لدالة إنتاج كوب-دو جلاس

$$Y=f(K, L, t)$$

حيث أن t تمثل عامل الزمن^(١)

ويمكن الحصول على التغير في الناتج بإجراء التفاضل الكلي للناتج بالنسبة لعنصر الزمن

$$\frac{dy}{dt} = \frac{\partial f}{\partial K} \frac{dk}{dt} + \frac{\partial f}{\partial L} \frac{dL}{dt} + \frac{\partial f}{\partial t}$$

وي بيان التفاضل السابق إسهام كل من رأس المال والعمل، والزمن في التغيرات التي تحدث في حجم الناتج. فالجزء الأخير من الجانب الأيمن للمعادلة يبين ذلك التغير الذي يحدث في الناتج دون أن يكون لأي من المدخلات دور فيه (أي زحف دالة الإنتاج)، بينما يبين الجزء الأول من الجانب الأيمن للمعادلة إسهام كل من عنصر رأس المال وعنصر العمل في تغير حجم الناتج.

ويكون التغير التقني (المقياس بعنصر الزمن) محايداً أو ما يسمى (Hicks-Neutral) إذا لم يؤثر في معدل الإحلال بين عناصر الإنتاج. فالتغير التقني المعايد يؤدي إلى انتقال الكميات المتساوية لدالة الإنتاج بشكل منتظم إلى نقطة الأصل بدون أي تغيير في ميل الكميات المتساوية.

وبافتراض أن معدل التغير التقني المستغل النسبي ثابت، وأن هذا المعدل نرمز له بالرمز Z .

وبقسمة أطراف المعادلة السابقة على الناتج نحصل على المعادلة التالية:

$$\frac{1}{Y} \frac{dY}{dt} = a \frac{1}{K} \frac{dK}{dt} + b \frac{1}{L} \frac{dL}{dt} + Z$$

وبالنسبة لدالة كوب-دو جلاس يمكن أن نحصل على :

$$Y = (A_o e^{zt}) L^a K^b$$

(1) R. Solow, "Technical Change and the Aggregate Production Function", *Review of Economics and Statistics*, vol. 39, 1957, p. 78.

الذي يمكن كتابته في الصورة اللوغاريتمية كما يلي:

$$\ln Y = \ln A_o + a \ln K + b \ln L + zt$$

وبأخذ التفاضل

$$\frac{d \ln Y}{dt} = \frac{1}{Y} = \frac{dY}{dt} = a \frac{1}{K} \frac{dK}{dt} + b \frac{1}{L} \frac{dL}{dt} + z$$

وعلى هذا فإن قيمة e^z تعبر عن التغير التقني الحايد الذي لا يعتمد على عناصر الإنتاج المستخدمة (disembodied)، أما التغير التقني الحايد الذي يعتمد على عناصر الإنتاج المستخدمة فيمكن الحصول عليه من المعادلة السابقة، أي أن^(٢):

$$Z = \frac{1}{Y} \frac{dY}{dt} - a \left(\frac{1}{K} \frac{dK}{dt} \right) - b \left(\frac{1}{L} \frac{dL}{dt} \right)$$

الدراسات التطبيقية السابقة

إن كلا من عناصر الإنتاج والتغير التقني يعتبر حجر الزاوية في تحديد حجم الناتج. فربما التقدم التقني مثلاً تؤدي إلى ارتفاع إنتاجية المنشآت مما يتطلب عليه الزيادة في حجم الناتج. ومن أهم الدراسات التي تناولت موضوع التغير التقني وأثره في الناتج هي تلك التي قام بها كل من سولو (Solow)، هانز بنزوابنجر (H.Binswanger)، موراي براون (M.Brown)، أوكرست (O.Aukrust) وانتريليجاتور (M.Intriligator) وغيرهم. وفيما يلي عرض مختصر لأهم هذه الدراسات.

في عام ١٩٦٦ م قام موراي براون بدراسة التغير التقني في الولايات المتحدة للفترة من ١٨٩٠-١٩٦٠ باستخدام دالة كوب-دوجلام معتمداً التغير في المتغيرات، واستخدم في ذلك النموذج التالي:

$$\Delta \ln Y = a \ln \Delta L + b \ln \Delta K + z$$

وكانت دراسته على أساس كامل فترة السبعين عاماً، ثم تقدير التغير التقني لأربع فترات زمنية منفصلة. وقد وجد براون أن أعلى تغير تقني كان للفترة ١٩٣٩-١٩٢٩ م وأدناء للفترة ١٨٩٠-١٩٠٦ م. إلا أن تقدير التغير التقني لكامل الفترة قريب من تقديرات جميع الفترات ما عدا الفترة ١٨٩٠-١٩٠٦ م الذي كان ضئيلاً للغاية وبمعنى إحصائية صغيرة جداً^(٣).

(2) M. Intriligator, *Econometric Models, Techniques, and Applications*, Prentice Hall Inc., Englewood, Nj, 1978, p. 290.

(3) M. Brown, *On the Theory and Measurement of Technical Change*, N.Y.: Cambridge University Press, 1966, pp. 110-20.

ومن الدراسات التي ثبتت في هذا المجال البحث الذي قام به سولو عام ١٩٥٧ م لقياس معدل التغير التقني في إنتاج الصناعات غير الزراعية بالولايات المتحدة للفترة ١٩٤٩-١٩٠٩ م. ووجد أن العائد النسيي ثابت للم المنتجات، وأن التغير التقني أدى إلى زيادة الإنتاجية بمعدل ١,٥٪ في السنة. وهذا التقدير أعلى كثيراً^(٤) من تقدير براون.

وفي عام ١٩٧٤ قام هانز بنزروانجر بدراسة تحيزات التغير التقني في الإنتاج ذي العوامل المتعددة واستخدم لقياس هذه التحيزات دالة التكلفة اللوغاريتمية المتسامية وطبق النموذجين على بيانات الزراعة في الولايات المتحدة الأمريكية^(٥).

وقد قام أوكرست^(٦) في عام ١٩٥٩ م بدراسة الإنتاج والتغير التقني في الترويج للفترة ١٩٠٠ - ١٩٥٥ م باستخدام دالة كوب-دوجلس للإنتاج. وقد دلت نتائج دراسته على أن تقدير التغير التقني الترويجي أعلى من تقدير التغير التقني الأمريكي الذي حصل عليه براون لجميع الفترات، وأعلى من تقديرات سولو أيضاً. وأن مرونات العمل في الترويج أعلى من تقديرات براون وسولو، إلا أن مرونات رأس المال الترويجي المقدرة أقل من مثيلاتها التي حصل عليها كل من براون وسولو.

وفي عام ١٩٦٥ م قام أنتريليجاتور^(٧) بدراسة وتقدير التغير التقني والإنتاجية للصناعة الأمريكية للفترة من ١٩٢٩ وحتى ١٩٥٨ م. وتدل نتائج الدراسة على أن مرونات العمل أعلى من نظيراتها في الدراسات الأخرى بينما كانت مرونات رأس المال أقل. أما تقدير معامل التغير التقني فقد كان قريباً للغاية من التقديرات الأخرى فيما عدا التقدير الذي حصل عليه براون.

ويوضح الجدول رقم (٢) خلاصة نتائج الدراسات التي سبق الإشارة إليها.

(٤) R. Solow, "Technical Change and the Aggregate production Function", *Review of Economics and Statistics*, vol. 39, 1957, pp. 315-19.

(٥) H. Binswanger, "The Measurement of Technical Change Biases with Many Factors of Production", *American Economic Review*, Dec. 1974, p. 975

(٦) O. Aukrust, "Investment and Economic Growth", *Productivity Measurement Review*, vol. 16, pp. 35-53.

(٧) M. Intriligator, Embodied Technical Change and Productivity in the United States, *Review of Economics and Statistics*, vol. 47, 1965, pp. 65-70.

جدول رقم (٢)

مقارنة نتائج الدراسات التطبيقية

الدراسة	مرنة العمل	مرنة رأس المال	التأثير التقني	موضع الدراسة	الفترة الزمنية
سولو	٠,٦٥	٣٥	٠,٠١٥	أمريكا	١٩٤٩-١٩٠٩
بروان	٠,٣٢٥	٥٥٢	٠,٠٠٦١	أمريكا	١٩٦٠-١٨٩٠
اوكرست	٠,٧٦	٢	٠,٠١٨	النرويج	١٩٥٥-١٩٠٠
انتريلجاتور	٠,٨٧٢	٠,١٣٨	٠,٠١٣٨	أمريكا	١٩٥٨-١٩٢٩

النموذج الاقتصادي

يوضح هذا النموذج العلاقة بين التغير التقني وحجم الناتج في صناعة الأسمدة بالمملكة العربية السعودية، ومن هذه العلاقة يمكننا تقدير ليس فقط قيم معامل التغير التقني وإنما أيضاً قيم معاملات عناصر الإنتاج المستخدمة. وحيث أننا سنستخدم دالة كوب-دو جلاس، فإن قيم معاملات المدخلات تدل على مرونة هذه العناصر. هذا وسيتم اختبار هذه العلاقة من خلال البيانات التي تم الحصول عليها عن هذه الصناعة.

أولاً: فرضيات النموذج

نظراً لاستخدامنا دالة كوب-دو جلاس لمعرفة أثر التغير التقني في حجم ناتج صناعة الأسمدة بالمملكة العربية السعودية، فإن هذا النموذج يقوم على الفرضيات الخاصة بهذه الدالة. هذه الفرضيات تتلخص فيما يلي:

- ١ - أن حجم الناتج في هذه الصناعة يعتمد على عنصر رأس المال وعلى عنصر العمل.
- ٢ - أن التغير النسبي في الناتج يعتمد على التغير النسبي في رأس المال وعلى التغير النسبي في عنصر العمل.
- ٣ - أن قيم المعاملات تدل على مرونة عناصر الإنتاج.
- ٤ - أن مجموع قيم مرونة عنصري الإنتاج يعطي درجة تجانس الدالة.
- ٥ - أن التغير التقني يعتمد على عناصر الإنتاج (embodied) وعلى عناصر أخرى (disembodied).
- ٦ - أن التغير التقني هو تغير محايد.

ثانياً: صياغة النموذج

يقوم هذا النموذج على أن حجم الناتج في صناعة الأسمنت بالمملكة العربية السعودية يعتمد على رأس المال، العمل، والتغير التقني، أي أن:

$$Y = (Ae^z)K^aL^b$$

حيث أن: b , a , A معاملات ثابتة موجبة.

Y ترمز لحجم إنتاج الأسمنت في المملكة.

L , K عنصري رأس المال والعمل على التوالي.

z معدل التغير التقني.

كذلك نفترض بأن المشتقات الجزئية الأولى لهذه الدالة بالنسبة لمحدداتها^(٨) هي:

$$\frac{\partial Y}{\partial K} > 0 \quad \frac{\partial Y}{\partial L} > 0 \quad \frac{\partial Y}{\partial e} > 0$$

أي أنه مع بقاء العوامل الأخرى على حالها، يمكن التوقع بزيادة (انخفاض) إنتاج الأسمنت في المملكة العربية السعودية كلما:

١ - ازداد (انخفاض) حجم رأس المال المستخدم.

٢ - ازداد (انخفاض) حجم العمل المستخدم.

٣ - تحسن (تدحر) التغير التقني في هذه الصناعة.

وبوضع دالة كوب-دوجلاس في الصورة اللوغاريتمية نجد أنها تصبح كما يلي:

$$LnY = \ln A_o + a \ln K + b \ln L + zt$$

ومن المعروف أن دالة كوب-دوجلاس قد جرى تعديها بعدة طرق بحيث تعطي نماذج إنتاجية أخرى. ومن هذه النماذج التي جرى اشتقاقها من دالة كوب-دوجلاس نموذج دالة نيرلوف - رينجستاد (Nerlov-Ringstad) الإنتاجية الذي يأخذ الشكل التالي^(٩):

$$Y^{1+c1ny} = AK^aL^b$$

(٨) نفترض هنا تتحقق الشروط الكافية.

(٩) V. Ringstad, Econometric Analysis Based on Production Function with Neutrally Variable Scale Elasticity, *Sweedish Journal of Economics*, vol. 69, 1967, pp. 118-125.

وفي نجد أن c أكبر من أو تساوى الصفر. وفي حالة مساواته بالصفر فإن الدالة يختزل بطبيعة الحال إلى دالة كوب-دو جلاس. وهذا النموذج يمكن تقديره بأخذ الصيغة اللوغاريتمية له.

$$\ln Y + C(\ln Y)^2 = \ln A + a \ln K + b \ln L$$

ومن النماذج المشتقة من دالة كوب-دو جلاس أيضاً الدالة اللوغاريتمية المتسامية (Translog) الإنتاجية التي تأخذ الشكل التالي ^(١٠):

$$Y = AK^a L^b (KL)I + q \ln k + d \ln L$$

وحتى يمكن تقدير هذه الدالة لابد من تحويلها للصيغة اللوغاريتمية كما يلي:

$$\ln Y = \ln A + a \ln K + b \ln L + I \ln K \ln l + q(\ln K)^2 + d(\ln L)^2$$

كما هو واضح من هذا النموذج فإنه يحتوي على مربعات قيم المتغيرات اللوغاريتمية علاوة على القيمة اللوغاريتمية المتقطعة للمتغيرات ولوغاریتمات المتغيرات. هذا النموذج يختزل إلى دالة كوب-دو جلاس إذا آلت قيم معاملات المتغيرات الثلاث الأخيرة صفرًا. ولهذا النموذج مزايا هائلة في دراسة إمكانيات الإحلال بين عناصر الإنتاج كما أنه يظهر مرونة إحلال غير وحدوية شريطة تواجده.

ومن النماذج التي تُستخرج من دالة كوب-دو جلاس للإنتاج نموذج الدالة المتسامية للإنتاج الذي يأخذ الشكل التالي ^(١١):

$$Y = AK^a A^b qk + IL$$

في هذا النموذج نجد أن قيمة A موجبه بينما كل من I و q له قيمة سالبة أو مساوية للصفر. وفي حالة مساواتها بالصفر فإن النموذج يختزل إلى دالة كوب-دو جلاس. ويمكن تقدير هذه الدالة بأخذها للصيغة اللوغاريتمية.

$$\ln Y = \ln A + s \ln K + b \ln L + qK + IL$$

(10) L. Christensen, D. Jorgenson, and L. Lau, Transcendental Logarithmic Production Frontiers, *Review of Economics and Statistics*, vol. 55, 1973, pp. 28-45.

(11) A. Halter, H. Carter, and J. Hocking, A Note on Transcendental Production Function, *Journal of Farm Economics*, vol. 39, 1957, pp. 966-74.

ويلاحظ على النموذج استخدامه للقيم الأصلية للمتغيرات المستقلة بالإضافة إلى القيم اللوغاريتمية لها. ومن مزايا هذا النموذج أنه يسمح بمرورات إنتاج وإحلال متغيرة في مجال عناصر الإنتاج، كما أنه يرى إمكانية ترايد الناتج الحدي قبل النزول النهائي للدالة.

وأخيراً من النماذج المشتقة من دالة كوب-دوجلس، ويعتبر وجها آخر للدالة المتسامية نموذج زيلنر-ريفانكر (Zellner-Revankal) للإنتاج والذي يأخذ الشكل التالي^(١٢):

$$Ye^{cy} = AK^s L^b$$

حيث أن C موجبة أو مساوية للصفر. وعند مساواتها بالصفر يختزل النموذج إلى دالة كوب-دوجلس ويمكن تقديره بأخذ اللوغاريتمات كما يلي:

$$\ln Y + CY = \ln A + s \ln K + b \ln L$$

ثالثاً: توصيف النموذج

لمعرفة أثر التغير التقني على إنتاج صناعة الأسمنت في المملكة العربية السعودية، قمنا بتقدير دالة كوب-دوجلس ومشتقاتها وذلك بعد تجميع البيانات الازمة بالاتصال المباشر بمصانع الأسمنت في المملكة. وتوصيف هذه الدالة قمنا بتحديد الفترات المختلفة وبيان كيفية استخدامها.

متغيرات النموذج

أن المتغيرات المستخدمة في النموذج الاقتصادي الخاص بأثر التغير التقني في إنتاج الأسمنت بالمملكة هي:

المتغير التابع: إنتاج صناعة الأسمنت في المملكة العربية السعودية سنوياً بالآلاف الأطنان.

المتغيرات المستقلة: وتشمل ما يلي:

العمل: عدد ساعات العمل السنوية.

رأس المال: قيمة الاستهلاك السنوي.

التغير التقني: الزمن بالسنوات.

(12) A. Zellner, and N. Revanker, Generalized Production Function, *Review of Economic Studies*, vol. 36, 1969, pp. 241-50.

تحديد شكل الدالة

لقد توصل معظم الباحثين إلى أن الدالة اللوغاريتمية هي أفضل دالة يمكن استخدامها في مثل هذا النوع من الدراسة، فهي تقدم أفضل النتائج لعدة أسباب أهمها ما يلي:

١ - أن الدالة اللوغاريتمية تسمح بالتأثير المشترك لعناصر الإنتاج في معادلة الانحدار، بمعنى أن نموذج الدالة اللوغاريتمية يسمح للكمية من الناتج أن تتغير تناضبياً مع حجم عناصر الإنتاج المستخدمة.

٢ - أن قيم معاملات الدالة اللوغاريتمية يمكن تفسيرها بمقدار التغير النسبي في كمية الناتج من الأسمدة الناتجة عن تغير قدرة وحدة واحدة في أحد عناصر الإنتاج المستخدمة (مع افتراض بقاء العوامل الأخرى على حالها).

٣ - أن الدالة اللوغاريتمية تقلل من وجود خاصية عدم ثبات تباين عنصر الخطأ العشوائي .(Heteroskedasticity)

النتائج الإحصائية للدراسة

بعد تفريغ البيانات تم استخدام طريقة المربعات الصغرى (Ordinary-Least Squares) لتقدير دالة كوب-دو جلاس ومشتقاتها لصناعة الأسمنت في المملكة العربية السعودية. وفيما يلي شرح لنتائج هذه الدراسة.

أولاًً: نموذج كوب-دو جلاس

إن نتائج استخدام هذه الدالة لتقدير مرونات رأس المال والعمل والتغير التقني موضحة في الجدول رقم (٣).

يبين الجدول رقم (٣) أن قيمة معامل التحديد للنموذج الاقتصادي (دالة كوب-دو جلاس) هي ٠,٩٩٦١ ، الأمر الذي يدل على أن هذه العلاقة تشرح العلاقة الأصلية بنسبة ٩٩,٦١٪. ويعنى آخر فإن كلًا من العمل ورأس المال والتغير التقني يشرح حجم الناتج من الأسمنت في المملكة العربية السعودية بنسبة ٩٩,٦١٪. كذلك يتضح من الجدول نفسه أن قيمة اختبار المعونة الإحصائية (F) هي ١٦٢٦ . أي أنه يمكن رفض فرض عدم القائل بأنه لا توجد علاقة بين حجم ناتج الأسمنت والمتغيرات المستقلة الثلاثة.

جدول رقم (٣)

قيمة معامل التغير التقني و مرونات عناصر الإنتاج لدالة كوب-دو جلاس

المتغير المستقل	المعامل	الخطأ المعياري	نسبة (ت) تحت فرض العدم
الثابت	١,٢٨١-	١,٣٠٢٣	٠,٣٢٨٩-
اللوغاريتم الطبيعي لرأس المال	٠,٤٣٣٥	٠,٠٤٤٤	٩,٧٧
اللوغاريتم الطبيعي للعمل	٠,٤٤٠٩	٠,١٧٠٣	٢,٥٨٩
التغير التقني	٠,٠١٨٨	٠,٠١٨٠	١,٠٤١٧

$$\text{معامل التحديد (ر)} = ٩٩,٦١$$

$$\text{قيمة المعامل الإحصائي (ف)} = ١٦٢٦$$

وبالنظر إلى إشارة وقيمة كل متغير من المتغيرات المستقلة الثلاث نجد أنها جميعاً تحمل نفس الإشارة المتوقعة، لكن التغير التقني لا يمتاز اختبار المعنوية الإحصائية (ت) مما يجعلنا غير قادرين على الوثوق بقيمتها إحصائياً.

وي بيان الجدول رقم (٣) أن مرونات رأس المال والعمل هما ،٤٣ ،٤٤ ،٠ على التوالي، مما يدل على أنه بزيادة عنصر رأس المال بمقدار عشرة في المائة فإن حجم الناتج سيزداد بمقدار ٤,٣٪، بينما زيادة عنصر العمل بمقدار عشرة في المائة سيؤدي إلى زيادة حجم الناتج بمقدار ٤,٤٪. بافتراض بقاء العوامل الأخرى على حالها وذلك بدرجة ثقة قدرها ٩٥٪ على الأقل. كذلك يلاحظ من الجدول رقم (٣) أن المعنوية الإحصائية للتغير التقني منخفضة، الأمر الذي قد يدوم معقولاً من حيث أن إنتاجية صناعة الأسمدة ارتفعت بسبب الإضافات الرأسمالية التي حدثت لها، أي يفعل المدخلات.

ثانياً: النماذج المشتقة الأخرى

بعد تقدير قيمة معامل التغير التقني و مرونات عناصر الإنتاج باستخدام دالة كوب-دو جلاس وجدنا من الأفضل تقدير دوال الإنتاج المشتقة الموضحة في النموذج الاقتصادي لهذه الدراسة. وكانت النتائج الإحصائية على الوجه التالي:

نموذج نيرلوف-رينجستاد

بيان الجدول رقم (٤) نتائج تقدير هذه الدالة لمرونات رأس المال والعمل وأثر التغير التقني في ناتج صناعة الأسمدة بالمملكة العربية السعودية.

جدول رقم (٤)

قيمة معامل التغير التقني ومرونات عناصر الإنتاج لدالة نيرلوف-رينجستاد

المتغير المستقل	المعامل	المخطأ المعياري	نسبة (ت) تحت فرض الع عدم
الثابت	٤٦,٤٣-	٢٠,٩٥٧٤	٣,٠٧٤٤-
اللوغاریتم الطبيعي لرأس المال	٨,٩٧١	٠,٩٩١٧	١١,٥٥٧
اللوغاریتم الطبيعي للعمل	٣,٦٤٥	٢,٩٩١٧	١,٢١٩
التغير التقني	٠,٠١٦	٠,٣١٤٥	٠,٠٥١٢

$$\text{معامل التحديد (ر)}^2 = ٩٩,٥١$$

$$\text{قيمة المعامل الإحصائي (ف)} = ١٣٥٧$$

يتضح من الجدول رقم (٤) أن قيمة معامل التحديد (r^2) تساوي ٩٩,٥١، مما يدل على أن عنصري الإنتاج (رأس المال والعمل) والتغير التقني يشرحان ناتج صناعة الأسمدة في المملكة بنسبة ٩٩,٥١٪. ونظراً لأن قيمة اختبار المعنوية الإحصائية (ف) هي ١٣٥٧، فإننا نرفض فرض العدم القائل بأنه لا يوجد علاقة بين هذه المتغيرات المستقلة وحجم الناتج من الأسمدة في المملكة العربية السعودية.

ويبين الجدول رقم (٤) أن مرنة رأس المال تساوى ٨,٩٧ مما يدل على أن زيادة عنصر رأس المال بمقدار ١٠٪ يؤدي إلى زيادة حجم الناتج من الأسمدة بمقدار ٨٩,٧٪ وذلك بدرجة ثقة قدرها ٩٩٪. أما قيمة مرونة العمل فهي ٣,٦٤٥ مما يعني أن زيادة عدد ساعات العمل بمقدار ١٠٪ سيؤدي إلى زيادة حجم الناتج بمقدار ٣٦,٤٥٪. إلا أن عدم احتياز هذا المعامل لقيمة المعيار الإحصائي (ت) يجعلنا غير قادرين على الوثوق بقيمتة إحصائياً. أما قيمة معامل التغير التقني فهي ٠,٠١٦ مما يدل على أن معدل الزيادة السنوي في إنتاجية صناعة الأسمدة هو ١,٦٪ خلال فترة الدراسة (١٩٦١-١٩٨٧)، لكن لا يمكن الوثوق بهذه النتيجة إحصائياً لانخفاض قيمة المعنوية الإحصائية (ت) بدرجة كبيرة.

غودج الدالة اللوغاريتمية المتسامية

إن النتائج الإحصائية لدالة الإنتاج هذه موضحة في الجدول رقم (٥) التالي:

يلاحظ من الجدول رقم (٥) أن معنويات جميع المعاملات ضعيفة للغاية ولا يتجاوز اختبار المعنوية الإحصائية (ت) بدرجة مقبولة مما يجعلنا غير قادرين على الوثوق بقيم هذه المعاملات

إحصائيًا. فالنتائج الإحصائية لدالة اللوغاريتمية المتسامية أظهرت أن قيم المعابر الإحصائي (ت) لكل منها قيمة مطلقة أقل من الواحد الصحيح فيما عدا معامل مربع اللوغاريتم الطبيعي لعنصر رأس المال الذي كانت قيمة (ت) له تساوى (١,٠٨٠).

جدول رقم (٥)

قيمة معامل التغير التقني ومرويات عناصر الإنتاج للدالة اللوغاريتمية المتسامية

المتغير المستقل	المعامل	الخطأ المعياري	نسبة (ت) تحت فرض العدم
الثابت	١١,٢٥٦-	١٦,٧٥٢	٠,٦٧٢-
اللوغاريتم الطبيعي لرأس المال	١,٣١٨-	٣,٤٢١	,٣٧٥-
اللوغاريتم الطبيعي للعمل	٥,٠٠٨	٨,٢١١	٠,٦١٠
مربع اللوغاريتم الطبيعي لرأس المال	٠,٢١٥-	٠,١٩٩	١,٠٨١-
مربع اللوغاريتم الطبيعي للعمل	٠,٧٦١-	١,٠٢٧	٠,٧٤٠-
اللوغاريتم الطبيعي لرأس المال والعمل	٠,٧٦٩	٠,٨٨٦	٠,٨٦٨
التغير التقني	٠,٠٠٣٧-	٠,٠٣٧	٠,١٢٠

$$\text{معامل التحديد (ر)}^2 = ٩٩,٥$$

$$\text{قيمة المعامل الإحصائي (ف)} = ٥٨٧,٣$$

كذلك يلاحظ من الجدول رقم (٥) أن معاملات رأس المال والتغير التقني – على عكس ما هو متوقع – ذات إشارات سالبة، مما يدل على عدم صلاحية هذا النموذج لتفسير دالة الإنتاج في صناعة الأسمنت بالمملكة العربية السعودية.

نموذج الدالة المتسامية

يوضح الجدول رقم (٦) النتائج الإحصائية لهذه الدالة

يتبيّن من الجدول رقم (٦) أن النتائج التي حصلنا عليها بتطبيق نموذج الدالة المتسامية للإنتاج هو الأفضل من جميع النواحي، فقيمة معامل التحديد (ر)^٢ تساوى ٠,٩٩٥٢ مما يدل على أن كلاً من رأس المال والعمل والتغير التقني يشرح الناتج في صناعة الأسمنت السعودية بنسبة ٩٩,٥٢٪. كذلك فإن قيمة اختبار المعنوية الإحصائية (ف) هي ٧٤٣ مما يؤكّد رفض العدم القائل بأنه لا توجد علاقة بين الكمية المنتجة من الأسمنت في المملكة العربية السعودية وهذه المتغيرات المستقلة الثلاث.

وُيُرى من تلك النتائج الموضحة في الجدول رقم (٦) أن معامل التغير التقني وكلا من مرونة رأس المال ومرونة العمل يحمل نفس الإشارة المتوقعة ويجتاز اختبار المعنوية الإحصائية (ت). فمرونة رأس المال تساوي ٠,٣٠٩ مما يدل أن زيادة رأس المال بمقدار ١٠٪ ستدوي إلى زيادة الكمية المنتجة من الأسمنت في المملكة بمقدار ٣,٠٩٪ في المتوسط، بينما تشير مرونة العمل إلى أن زيادة عدد ساعات العمل بمقدار ١٠٪ ستدوي إلى زيادة حجم الناتج بمقدار ٨٪ تقريباً في المتوسط وذلك بدرجة ثقة قدرها ٩٩٪.

جدول رقم (٦)

قيمة معامل التغير التقني ومرونات عناصر الإنتاج للدالة المتسامية

المتغير المستقل	المعامل	الخطأ المعياري	نسبة (ت) تحت فرض العدم
الثابت	٢,٧٧٤-	١١,٨١٣	١,٥٣٠-
اللوجاریتم الطبيعي لرأس المال	٠,٣٠٩	٣,١٢٠	٢,٥٨٤
اللوجاریتم الطبيعي للعمل	٠,٧٩٩٨	٠,٢٧١	٢,٩٤٧
رأس المال	٠,٠٠٠٠١٢٢	٠,٠٠٠٠١٢٥	١,٩٦١
العمل	٠,٠٠٠٠٢٢	٠,٠٠٠٠٩٧٦	٢,٢٥٢-
التغير التقني	٠,٠٥٩٤	٠,٠٣١٣	١,٨٩٦

$$\text{معامل التحديد } (r^2) = 99,52$$

$$\text{قيمة المعامل الإحصائي } (F) = 743$$

أما معامل التغير التقني فيساوي ٠,٠٥٩٤ مما يدل على أن معدل الزيادة السنوي في إنتاجية هذه الصناعة هو ٥,٩٤٪ خلال فترة الدراسة من عام ١٩٦١ وحتى عام ١٩٨٧ م - في المتوسط - بافتراض بقاء العوامل الأخرى على حالها.

نموذج زيلنر-ريفانكر

إن النتائج الإحصائية لهذا النموذج موضحة في الجدول رقم (٧) التالي:

كما هو ملاحظ من النتائج الإحصائية، فإن قيمة معامل التغير التقني ذات إشارة سالبة على عكس ما هو متوقع، مما يوضح بجلاء أن هذا النموذج لا يصلح لشرح التغير التقني في صناعة الأسمنت بالمملكة العربية السعودية.

جدول رقم (٧)

قيمة معامل التغير التقني ومرونات عناصر الإنتاج لدالة زيلنر-ريفانكر

نسبة (ت) تحت فرض العدم	الخطأ المعياري	المعامل	المتغير المستقل
١,٩٣-	١٠٦٣٤,٠٦	٢٠٥٤٨,٦-	الثابت
٦,٤٩٧	٣٩٣,٨٦	٢٥٥٨,٧٧	اللوغاريتم الطبيعي لرأس المال
٠,٠٩١	١٥١٨,٠٢	١٣٧,٨٧٥	اللوغاريتم الطبيعي للعمل
٢,١٩٧-	١٥٩,٥٧	٣٥٠,٦-	التغير التقني

$$\text{معامل التحديد } (R^2) = ٩٠,٥٢$$

$$\text{قيمة المعامل الإحصائي } (F) = ٦٣,٦٥$$

ثالثاً: استنتاجات عامة

يقدم الجدول رقم (٨) ملخصاً لمرونة رأس المال والعمل المقدرة وتقديرات التغير التقني وذلك باستخدام النماذج المختلفة السابق شرحها.

جدول رقم (٨)

قيمة معامل التغير التقني ومرونات عناصر الإنتاج باستخدام النماذج المختلفة

النموذج	مرونة رأس المال	مرونة العمل	التغير التقني
كوب-دو جلاس	٠,٤٣٣٥	٠,٤٤٠٩	٠,٠١٨٨ (١,٠٤٢)
نيرلوف-رينجستاد	٨,٩٧١	٣,٦٤٥	٠,٠١٦ (٠,٠٥١٢)
الدالة اللوغاريتمية المتسامية	١,٣١٨-	٥,٠٠٨	٠,٠٠٣٧- (٠,١٢٠-)
الدالة المتسامية	٠,٣٠٩	٠,٧٩٩٨	٠,٠٥٩٤ (١,٨٩٦)
زيلنر-ريفانكر	٢٥٥٨,٧٧	١٣٧,٨٧٥	٣٥٠,٦- (٢,١٩٧-)

يرى من هذه النتائج أن أفضل نموذج يوضح أثر التغير التقني في حجم الناتج من الأسمنت السعودي هو نموذج الدالة المتسامية للإنتاج، ذلك أن جميع المعاملات ذات معنوية إحصائية جيدة وجميع الاختبارات تدل على توافر جميع الفرضيات التي تقوم عليها نظرية المربعات الصغرى، إضافة إلى مزايا هذا النوع من النماذج الذي هو - كما سبقت الإشارة - تعميم لنموذج كوب-دو جلاس. كل ذلك يجعل هذا النموذج مرشحاً قوياً للتعبير عن سلوك الإنتاج والمدخلات والتغير التقني في الصناعات السعودية وبصفة خاصة صناعة الأسمنت.

ويوضح الجدول رقم (٩) مقارنة لنتائج الدراسة التي قام بها الباحثان مع الدراسات التطبيقية السابقة.

جدول رقم (٩)

مقارنة نتائج الدراسة بنتائج الدراسات السابقة

الدراسة	مرونة العمل	مرونة رأس المال	التغير التقني
سولو	٠,٣٥	٠,٦٥	٠,٠١٥
بروان	٠,٥٥٢	٠,٣٢٥	٠,٠٠٦١
اوكرست	٠,٢٠	٠,٧٦	٠,٠١٨
انزيلجاتور	٠,١٣٨	٠,٨٦٢	٠,٠١٦٧
أيوب-دياب	٠,٣٠٩	٠,٧٩٩٨	٠,٠٥٩٤٣

ويلاحظ من هذه المقارنة النقاط التالية:

- أن مرونة رأس المال التي توصل إليها الباحثان (٠,٣٠٩) تدل على أن حجم الناتج السعودي من الأسمنت يزداد في المتوسط بمقدار ٣,٠٩٪ عند زيادة رأس المال بمقدار ١٠٪، بافتراض ثبات العوامل الأخرى. وهذه المرونة قريبة جداً من مرونة رأس المال التي تحصل عليها سولو.
- أن مرونة العمل هي ٠,٧٩٩٨، مما يدل على أن حجم الناتج من الأسمنت السعودي يزداد في المتوسط بمقدار ٨٪ تقريباً عند زيادة عدد ساعات العمل بمقدار ١٠٪ وذلك بافتراض ثبات العوامل الأخرى على حالها. وهذه القيمة قريبة من تلك التي تحصل عليها كل من انزيلجاتور وأوكرست.
- أن قيمة معامل التغير التقني تساوي ٠,٠٥٩٤٣، مما يدل على أن معدل الزيادة السنوي في إنتاجية صناعة الأسمنت السعودية هو ٥,٩٤٣٪ خلال فترة الدراسة. وهذه القيمة أعلى من

القيم التي حصل عليها الباحثون في الدراسات السابقة مما يعكس أهمية التغير التقني في زيادة حجم الناتج من الأسمدة في المملكة العربية السعودية.

٤ - أن صناعة الأسمدة في المملكة العربية السعودية هي صناعة ذات غلة متزايدة، ذلك أن زيادة عنصري الإنتاج (رأس المال والعمل) بمقدار ١٠٠٪ سيؤدي إلى زيادة حجم الناتج بمقدار ١١١٪ تقريباً - بافتراض ثبات العناصر الأخرى على حالها. بينما نجد أن الصناعات في دراسات كل من آنتيليجاتور وسولو هي صناعات ذات غلة ثابتة، بينما هي ذات غلة متناقصة في الدراسات التي قدمها كل من براون وأوكروست.

وقد يرجع ذلك إلى أن صناعة الأسمدة في المملكة تتمتع بعيب نسبي تتمثل في توافر عناصر الإنتاج المستخدمة. فعنصر العمل يتميز بالانخفاض الأجر نتيجة لتوافر العمالة الأجنبية المستوردة ذات المهارات المحدودة وهو ما يتطلبها هذا النوع من الصناعات. كذلك فإن توافر الطاقة المستخدمة وبأسعار رخيصة نسبياً ينعكس على زيادة الإنتاجية في هذه الصناعة خاصة إذا علمنا أن تكلفة استخدام الطاقة تشكل أكثر من ٣٥٪ من إجمالي التكاليف الكلية.

الخاتمة والتوصيات

نتيجة للتنمية الشاملة التي تعيشها المملكة العربية السعودية، شهدت صناعة الأسمدة تطويراً هائلاً من حيث المدخلات والمخرجات وخاصة في الفترة من ١٩٧٣-١٩٨٣م. وقد كان لارتفاع إنتاجية المصانع أكبر الأثر في زيادة حجم الناتج من الأسمدة خلال تلك الفترة. هذه الزيادة في الإنتاجية يمكن إرجاعها إلى عدة عوامل: انخفاض سعر الطاقة المستخدم، زيادة رأس المال المتمثل في تحديث الآلات والمعدات وغيرها. وتعتبر مساهمة التغير التقني في الناتج من أهم المواضيع التي ثار الجدل حولها بين الاقتصاديين، لذا جاءت هذه الدراسة للتعرف على هذه العلاقة في المصنع السعودية وذلك بالتطبيق على صناعة الأسمدة.

بعد تجميع البيانات السلسلية عن كميات عنصري رأس المال والعمل المستخدمين في إنتاج الأسمدة، قام الباحثان بتقدير دالة الإنتاج باستخدام نموذج كوب-دوجلاس والنماذج الأخرى المشتقة منه. وباستخدام طريقة المربعات الصغرى (OLS)، أمكن الحصول على قيم معاملات النماذج التي تم استخدامها في حساب مرونة رأس المال والعمل وتحديد الأثر الإيجابي للتغير التقني على إنتاج الأسمدة في المملكة العربية السعودية.

إلا أنه عند حساب معدلات الانحدار المختلفة، تبين عدم صلاحية بعض هذه النماذج لشرح التغير التقني في هذه الصناعة إما لأنخفاض معنويات المعاملات أو الحصول على معاملات ذات إشارات مخالفة لما تنص عليه النظرية الاقتصادية. كما يتضح من النتائج التي حصلنا عليها أن أفضل نموذج يعبر عن سلوك الإنتاج والمدخلات والتغير التقني في صناعة الأسمنت السعودية هو نموذج الدالة المتسامية للإنتاج.

فدراسة النتائج الإحصائية التي حصل عليها الباحثان تفسر التطور والنمو المائلين اللذين عايشتهما صناعة الأسمنت. فقد أظهرت النتائج أن صناعة الأسمنت السعودية عايشت خلال الفترة التي تغطيها الدراسة معدل نمو سنوي مقدار ٥,٩٪. فقد تطور الإنتاج من بضع عشرات الآلاف من الأطنان في السنة إلى عدة ملايين طن في السنة الواحدة. ويلاحظ اعتماد هذه الصناعة على العمالة أكثر من اعتمادها على العوامل الرأسمالية الحديثة لاعتمادها على تقنية الأفران الطويلة التي تستخدم كما كبيراً نسبياً من العمالة. فقد أظهرت الدراسة أن مرونة العمل تبلغ ٠,٨ وأن مرونة رأس المال حوالي ٣١,٠. الأمر الذي يدل على أن زيادة هذين المدخلين بمقدار ١٠٪ سيزيد من المخرجات بأكثر من ١١٪، وأن إسهام رأس المال في هذه الزيادة أقل كثيراً من إسهام العمالة. ولعل ذلك يعود إلى نوعية المدخل الرأسمالي والتقنية المستخدمة فيه. ويتوقع الباحثان بأنه إذا أخذت الصناعة في الاتجاه نحو تقنيات أحدث خاصة في الأفران عند التفكير في التوسيع، وفي الاعتماد على الأسلوب الآلي في التشغيل، فإن ذلك سيحقق معدلات أعلى في الإنتاجية وخفضاً أكثر في التكلفة الأمر الذي سيعكس بشكل إيجابي على ربحية الصناعة.

المراجع

أولاً : المراجع العربية

مؤسسة النقد العربي السعودي، التقرير السنوي، الرياض، للأعوام ١٩٧٥-١٩٨٨م.

ثانياً : المراجع الأجنبية

- Aukrust, O.**, "Investment and Economic Growth" *Productivity Measurement Review*, vol. 16, 1959, pp. 35-53.
- Binswanger, H.**, "The Measurement of Technical Change Biases with Many Factors of Production", *American Economic Review*, Dec. 1974, pp. 969-976.
- Brown, M.**, *On The Theory and Measurement of Technical Change*, NY: Cambridge University Press, 1966.
- Christensen, L. D., Jorgenson, and Lau** "Transcendental Logarithmic Production Frontiers," *Review of Economics and Statistics*, vol. 55, 1973, pp. 28-45.

- Halter, A., H. Carter, and J. Hocking**, "A Note on Transcendental Production", *Journal of Farm Economics*, vol. **39**, 1957.
- Intriligator, M.** "Embodied Technical Change and Productivity in the United States", *Review of Economics and Statistics*, vol. **47**, 1965, pp. 65-70.
- Econometric Models, Techniques, and Applications*, Prentice Hall Inc., Englewood, NJ., 1978.
- Ringstad, V.**, "Econometric Analysis Based on Production Function With Neutrally Variable Scale Elasticity", *Swedish Journal of Economics*, vol. **69**, 1967, pp. 115-133.
- Solow, R.** "Technical Change and the Aggregate Production Function", *Review of Economics and Statistics*, vol. **39**, 1957, pp. 312-320.
- Zellner, A., and N. Revanker.**, "Generalized Production Functions", *Review of Economic Studies*, vol. **36**, 1969, pp. 241-250.

Technical Change and Economic Growth, An Application to the Saudi Cement Industry

MUHIEDDIN Y. AYUB and ABDULAZIZ A. DIYAB

Assistant Professor and Associate Professor,

Department of Economics

Faculty of Economics and Administration,

King Abdul-Aziz University, Jeddah, Saudi Arabia

ABSTRACT. Saudi cement industry experienced a substantial growth, particularly in the late seventies and early eighties. The aim of this study is to analyze and investigate technical change and productivity in Saudi factories. The Saudi cement industry has been selected as case study for this purpose since it represents the second largest industry in the country next to oil and petrochemical industries in terms of output, investment, and employment.

Cobb-Douglas production function and its various generalized forms have been utilized for estimating production parameters by using OLS techniques. Based on the findings, transcendental production function proved to be the best in terms of explaining the relationship between technical change and output. The results show that elasticities of capital and labor are 0.309 and 0.7994 respectively, while technical change was estimated to be 0.059. This indicates that productivity in the Saudi cement industry was increasing by 5.9% per year during the period of 1961-87.